

# Fuchshofer GmbH Maschinenpark: CNC-Fräsen

---

## 5-Achsen Bearbeitungszentren:

### **MAHO DMC 100 U duoBlock**

- CNC-Steuerung HEIDENHAIN  
Mill Plus IT 3D-Bahnsteuerung

Verfahrwege: X-Achse 1000 mm  
Y-Achse 1000 mm  
Z-Achse 1000 mm

- synchronisiert als B-Achse angetrieben  
(5-Achsen-Simultantrieb)
- 5-Seiten-Bearbeitung

### **MAHO DMC 80 U**

- CNC-Steuerung HEIDENHAIN  
Mill Plus IT 3D-Bahnsteuerung

Verfahrwege: X-Achse 800 mm  
Y-Achse 700 mm  
Z-Achse 600 mm

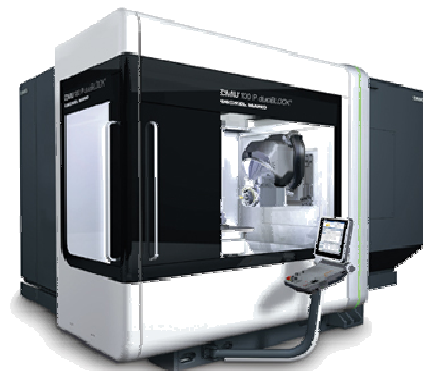
- synchronisiert als B-Achse angetrieben  
(5-Achsen-Simultantrieb)
- 5-Seiten-Bearbeitung

### **MAHO DMU 100 P duoBlock**

- CNC-Steuerung HEIDENHAIN  
iTNC 530 3D-Bahnsteuerung

Verfahrwege: X-Achse 1000 mm  
Y-Achse 1250 mm  
Z-Achse 1000 mm

- synchronisiert als B-Achse angetrieben  
(5-Achsen-Simultantrieb)
- 5-Seiten-Bearbeitung



## **HAAS – Vertikal 4-Achsen-Bearbeitungszentren:**

### **VF-4 SS SUPER SPEED (1)**

- HAAS CNC-Steuerung

Verfahrwege: X-Achse 1270 mm  
Y-Achse 508 mm  
Z-Achse 635 mm

- 12.000 U/min Hochgeschwindigkeits-Spindel mit 22,4 kW
- Innenkühlung durch die Spindel 21 bar
- 4. Achse Achsantrieb
- Renishaw Werkzeug und Werkzeugvermessung
- Auto Air Gun Druckluft Kühleinrichtung
- Werkzeugwechsler 40+1

### **VF-4 SS SUPER SPEED (2)**

- HAAS CNC-Steuerung

Verfahrwege: X-Achse 1270 mm  
Y-Achse 508 mm  
Z-Achse 635 mm

- 12.000 U/min Hochgeschwindigkeits-Spindel mit 22,4 kW
- Innenkühlung durch die Spindel 21 bar
- 4. Achse Achsantrieb
- Renishaw Werkzeug und Werkzeugvermessung
- Werkzeugwechsler 24+1 SK-40



## **3- und 4-Achsen-Bearbeitungszentren:**

### **MAHO DMC 104 V linear**

- CNC-Steuerung Heidenhain iTNC 530

Verfahrwege: X-Achse 1040 mm  
Y-Achse 600 mm  
Z-Achse 500 mm

- 4. Achse - NIKKEN A260-Rundtisch
- Werkzeugmagazin 30 Plätze, SK 40

### **DMF 220 linear**

- CNC-Steuerung Heidenhain iTNC 530

Verfahrwege: X-Achse 2200 mm  
Y-Achse 560 mm  
Z-Achse 720 mm

- 4. Achse - Lehmann-Rundtisch
- Werkzeugmagazin 100 Plätze, S