

Fuchshofer GmbH Maschinenpark: CNC-Drehmaschinen

9-Achsen-CNC-Drehmaschine:

CNC – Langdrehautomat

ML – 26D – Proline

- CNC–Steuerung: GE FANUC Series 16i-T
- 9 Achsen
- max. Stangendurchmesser 26 mm
- Spindelstockhub max. 220 mm
- 3 m Stangenlademagazin IEMCA Boss 432 r
- Ölnebelabsauganlage LTA II-RH



7-Achsen-CNC-Drehmaschine:

CNC – Kurz- u. Langdrehautomat

MLK – 32 – Hybrid / C5

- CNC–Steuerung: GE Fanuc 31i TA
- 7 Achsen
- max. Stangendurchmesser 32 mm
- Spindelstockhub max. 220 mm
- 3 m Stangenlademagazin FMB turbo 3-36-/3200 „C“
- Ölnebelabsauganlage AC3002R RAL7035



2- bis 6-Achsen-CNC-Drehmaschinen:

MORI-SEIKI SL-200

- CNC-Steuerung FANUC MSC-518
- 12-fach Revolverkopf
- Spannfutter-Durchmesser: 200 mm
- Drehdurchmesser: 280 mm
- Spindeldurchlass: 52 mm
- Spitzenweite: 450 mm

- Hatec Kurzstangen-Lademagazin (Stangenlänge 1000 mm)

MORI-SEIKI SL-25MC

- CNC-Steuerung FANUC MSD-516 II
- 12-fach Revolverkopf mit angetriebenen Werkzeugen
- Spannfutter-Durchmesser: 250 mm
- Drehdurchmesser: 360 mm
- Spindeldurchlass: 68 mm
- Spitzenweite: 450 mm

- Hatec Kurzstangen-Lademagazin (Stangenlänge 1000 mm)

MORI SEIKI SL-203SMC

- CNC-Steuerung FANUC MSG-501
- Gegenspindel
- C-Achse
- 12-fach Revolverkopf mit angetriebenen Werkzeugen
- Spannfutter-Durchmesser: Spindel 1 210 mm
Spindel 2 160 mm
- Drehdurchmesser: 390 mm
- Spindeldurchlass: Spindel 1 65 mm
Spindel 2 43 mm
- Spitzenweite: 450 mm

- FMB Kurzstangen-Lademagazin (Stangenlänge 1000 mm)

GILDEMEISTER - CTX 420 Linear

- CNC–Steuerung: HEIDENHAIN IT Turn Plus
- Gegenspindel
- C-Achse
- (Y-Achse)
- Arbeitsbereich: Umlauf-Ø max. 680 mm
- Umlauf-Ø über Planführung: 565 mm
- Planweg (X): 185 mm
- Längsweg (Z): 635 mm
- Senkrechtweg +/- (Y): +/- 40 mm
- Hauptspindel: Stangendurchlass 65 mm
- Gegenspindel: Spindelbohrung: 57 mm
- Lademagazin: MKE LM 12 (Stangenlänge 1000 mm)

CMZ - TC20 MS

- CNC–Steuerung: FANUC 32i-B
- Haupt- u. Gegenspindel C-Achse
- 16-fach Revolver
- max. Durchmesser: 550 mm
- Umlauf-Ø max.: 650 mm
- Längsweg (Z): 800 mm
- Hauptspindel: Stangendurchlass 66 mm
- Gegenspindel: Spindelbohrung: 40 mm
- Lademagazin: MKE LM 12 (Stangenlademagazin 1000 mm)

BIGLIA B470 SM

- CNC–Steuerung: FANUC 18i-TB
- 2 Revolver (oberer Revolver mit angetriebenen Werkzeugen)
- 2 Spindeln (Hauptspindel mit C-Achse)
- Arbeitsbereich: Umlauf-Ø max. 680 mm
- Umlauf-Ø über Planführung: 565 mm
- Planweg (X): 185 mm
- Längsweg (Z): 635 mm
- Hauptspindel: Stangendurchlass: 80 mm
Spindelbohrung: 92 mm
- Lademagazin: MKE LM 12
(Stangenlademagazin 1000 mm)

Konventionelle Bearbeitung:

Universal-Spitzendrehmaschine SN 500 S

BJ: 2004

- Umlaufdurchmesser über dem Bett 505 mm
- Umlaufdurchmesser über dem Support 270 mm
- Umlaufdurchmesser in der Bettkröpfung 700 mm
- Abstand der Spitzen 2000 mm
- Drehlänge 1970 mm
- Höhe der Spitzen über dem Bett 250 mm
- Spindelbohrung 77 mm

- Kleine feste Lünette $\varnothing 15 - \varnothing 115$ mm
- Große feste Lünette $\varnothing 110 - \varnothing 250$ mm
- Mitlaufende Lünette $\varnothing 15 - \varnothing 115$ mm

